

**TUBE ACIER EN 10255 (tarifs 1 - 3) - EN 10216-1 (tarif 10)
EN 10216-2 (NFA 49211)**

TUBE GAZ SOUDE - EN 10255 [Ex NFA 49145 - Tarif 1]

	DN		Ø ext. (mm)	Epaisseur (mm)	Poids (kg/m)
	(mm)	(pouces)			
Tube en acier soudé , filetable, tarif 1 Grade acier : S195 [ex TS 34.1] Noir ou galvanisé ; bouts lisses ou filetés suivant NFE 03.004 Pression d'épreuve : 50 bars Tous usages courants : Température d'emploi de -10°C à +110°C, Pression 10 bar (PN 10) (à T°C ambiante) pour les tubes filetés, Pression 16 bar (PN 16) (à T°C ambiante) pour les tubes lisses, sous réserve des réglementations en vigueur.	8 - 13	1/4	13.5	2.0	0.57
	12 - 17	3/8	17.2	2.0	0.75
	15 - 21	1/2	21.3	2.3	1.10
	20 - 27	3/4	26.9	2.3	1.41
	26 - 34	1	33.7	2.9	2.21
	33 - 42	1-1/4	42.4	2.9	2.84
	40 - 49	1-1/2	48.3	2.9	3.26
	50 - 60	2	60.3	3.25	4.56

TUBE GAZ SANS SOUDURE - EN 10255 [Ex NFA 49115 - Tarif 3]

	DN		Ø ext. (mm)	Epaisseur (mm)	Poids (kg/m)
	(mm)	(pouces)			
Tube en acier sans soudure , filetable, tarif 3 Grade acier : S195 [ex TU 34.1] Noir ou galvanisé ; bouts lisses ou filetés suivant NFE 03.004 Pression d'épreuve : 60 bars Tous usages courants à : Température comprise entre -10°C et +110°C, Pression 16 bars (PN 16) (à T°C ambiante) pour les tubes filetés, Pression 25 bars (PN 25) (à T°C ambiante) pour les tubes lisses, sous réserve des réglementations en vigueur.	5 - 10	1/8	10.0	2.00	0.39
	8 - 13	1/4	13.5	2.35	0.65
	12 - 17	3/8	17.2	2.35	0.85
	15 - 21	1/2	21.3	2.65	1.22
	20 - 27	3/4	26.9	2.65	1.58
	26 - 34	1	33.7	3.25	2.44
	33 - 42	1-1/4	42.4	3.25	3.14
	40 - 49	1-1/2	48.3	3.25	3.61
	50 - 60	2	60.3	3.65	5.10
	66 - 76	2-1/2	76.1	3.65	6.51
	80 - 90	3	88.9	4.05	8.47
	102 - 114	4	114.3	4.50	12.10
	127 - 140	5	139.7	4.50	15.00

TUBE SANS SOUDURE LAMINE A CHAUD - EN 10216-1 [Ex NFA 49112 - Tarif 10]

	DN (pouces)	Ø ext. (mm)	Epaisseur (mm)	Poids (kg/m)
Tube en acier sans soudure laminé à chaud Grade acier : P235 TR1 [Ex TUE 220A / TU 37 b] Noir lisse Transport de vapeur, de gaz, d'air comprimé, d'eau surchauffée Pression d'épreuve : 60 bars Température comprise entre -10°C et +300°C Les pressions et les températures admissibles sont déterminées par l'utilisateur conformément aux règles de l'art de sa profession en appliquant les coefficients de sécurité et de joints, définis par les règlements ou les normes en vigueur.	3/4	26.9	2.3	1.40
	1	33.7	2.3	1.78
	1-1/4	42.4	2.6	2.55
	1-1/2	48.3	2.6	2.93
	2	60.3	2.9	4.11
	2-1/2	76.1	2.9	5.24
	3	88.9	3.2	6.76
	4	114.3	3.6	9.83
	5	139.7	4.0	13.39
	6	168.3	4.5	18.20
	8	219.1	6.3	33.10
	10	273.0	6.3	41.44
	12	323.9	7.1	55.47
	14	355.6	8.0	68.60
	16	406.4	8.8	86.30

TUBE ETIRE SANS SOUDURE - EN 10216-2 [Ex NFA 49211]

	DN (pouces)	Ø ext. (mm)	Epaisseur (mm)	Poids (kg/m)
Tube en acier non allié Grade acier : P265GH [Ex TUE 250B] ≈ A106 GrB Pour transport de fluides à conditions de service particulières et températures élevées (de température ambiante à +425°C maxi.).	1/4	13.5	2.3	0.64
	3/8	17.2	2.3	0.85
	1/2	21.3	2.6	1.20
	3/4	26.9	2.9	1.72
	1	33.7	3.2	2.41
	1-1/4	42.4	3.6	3.44
	1-1/2	48.3	3.6	3.97
	2	60.3	4.0	5.55
	2-1/2	76.1	5.0	8.77
	3	88.9	5.6	11.5
4	114.3	6.3	16.8	